



# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

**Paul Müller**  
**Technische Produkte GmbH**  
**Carl-Braun-Straße 15**  
**34212 Melsungen**

ist für die Fertigungsschritte  
zur Herstellung von

**Winkelführungsplatten, Zwischenlagen und Zwischenplatten**  
**aus thermoplastischen Kunststoffen**  
**nach DB Standard 918 280**

qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen**

PM

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 05.02.2009
- Güteprüfungspflichtige Produkte Oberbaumaterial, Ausgabe vom 01.12.2006
- Betriebsbesichtigung im Werk am 21. und 22.11. 2005 sowie 25. und 26.10.2006
- Übersicht über die Fertigungs- und Prüfanlagen
- Nachweis der Qualifikation von Prüfeinrichtungen und Personal
- Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)
- Ergebnisse der Produktprüfung im werkseigenen Prüflabor am 22.11.2005 und 26.10.2006
- Untersuchungsbericht der DB Systemtechnik - Dokument: 06-P-3386-TZF 91 UN-2110 - vom 29.11.2006
- Abschlußbericht zur Verlängerung der HPQ vom 06.02.2009

Einschränkungen:

Die Qualifizierung gilt nur im Zusammenhang mit dem Schreiben VQB.Hö vom 19.02.2009 genannten Bedingungen.

Geltungsdauer der Qualifikation: **Februar 2012**

Deutsche Bahn AG  
Systemverbund Bahn - Qualität  
Qualitätssicherung Beschaffung  
System Fahrweg

Berlin, den 19.02.2009

i.V.

Göhler

i.V.

Krebs